

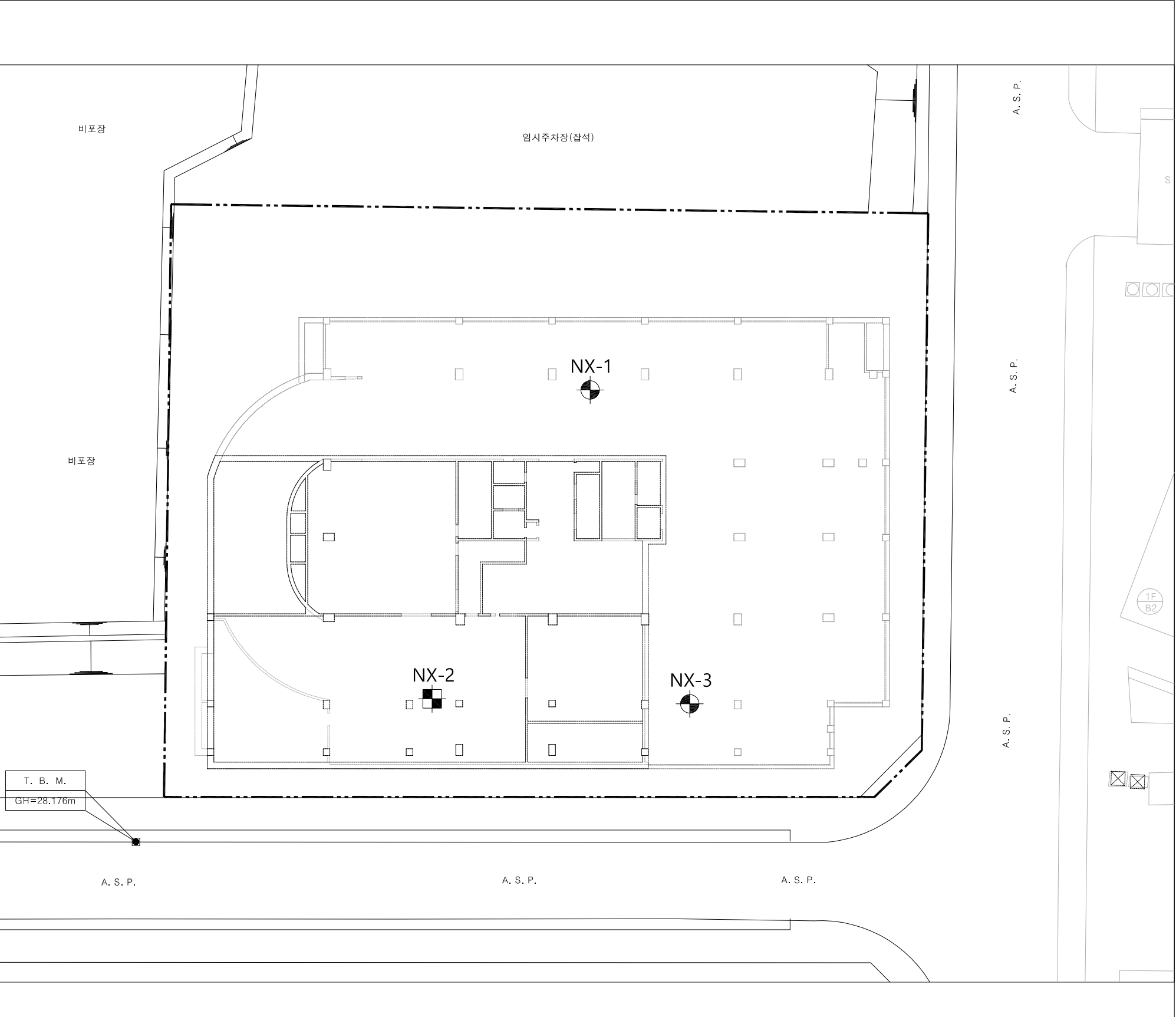
[illegible]

파일항타(케이싱) Φ500,벌크시멘트포함 M (호표 59)											
벌크시멘트		톤	0.04522	75,000.00	3,391.5	0.00	0.0	0.00	0.0	75,000.00	3,391.5
기성말뚝 기초, 점질토(케이싱 사용)	Φ500mm, L=20m / 건축기초	본	0.05	243,685.00	12,184.2	448,971.00	22,448.5	205,711.00	10,285.5	898,367.00	44,918.2 산근 5
[합 계]					15,575.0		22,448.0		10,285.0		48,308.0

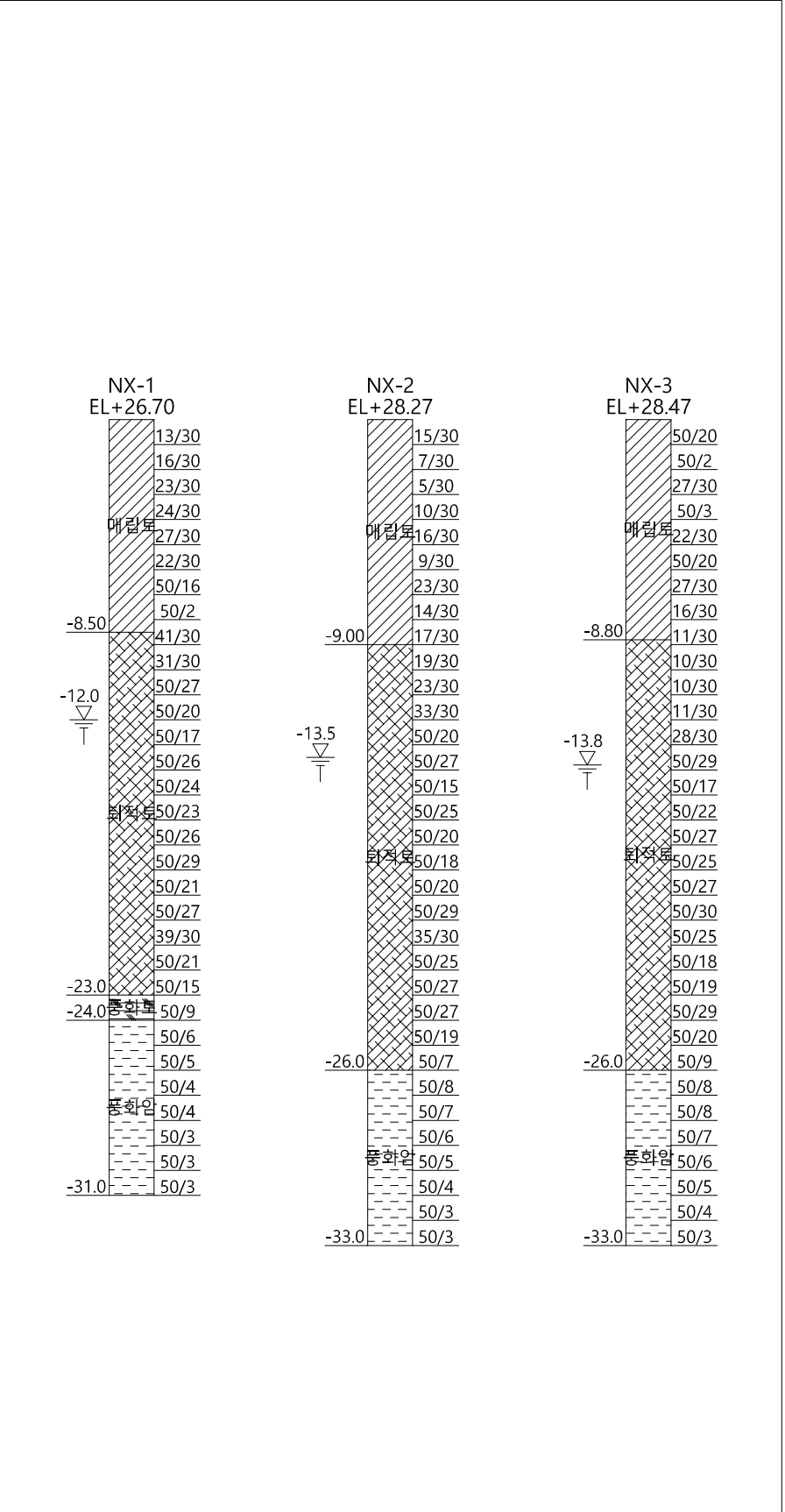
기성말뚝 기초, 점질토(케이싱 사용) Φ500mm, L=20m / 건축기초 본 (산근 5)								오거비트사용
천공홀에서 직접 용접(T5 계상)								
A1 1M당 굴착시간(Φ=500 미만 점질토0.74,사질토0.96,풍화암4.08)MIN=0.74								
L1 굴착깊이(M) =20								
T1 굴착준비시간이동및위치잡기 (MIN/분) =5								
T2 천공시간(MIN/분) =A1+L1= 14.8								
T3 근입 및 항타(케이싱미사용시5.사용시8) =8								
T4 그라우트주입시간10M미만=2,20M미만=4,300미만=6(MIN/분) =4								
T5 용접시간(2회기준 Φ400=15,450=16,500=18,600=22,700=25,800=29(MIN/분) =18								
F 작업계수(교량기초:0.75)(건축기초:0.85) =0.85								
T 작업시간(MIN/분) =(T1+T2+T3+T4+T5)/F= 58.5882								
Q 시간당 작업작업량(분/HR) =60/T= 1.024								
HR 1분당 작업시간(HR/분) =1/Q= 0.9765								
◆인력편성								
[1]=0, [2]=0, [3]=0, [4]=0, [5]=0								
1.인력								
보링공 1인/8HR*작업시간								
노무비: 191340*1.0/8/Q = 23356.9						23,356.9		23,356.9
기계설비공1.0인/8HR*작업시간								
노무비: 190522*1.0/8/Q = 23257						23,257.0		23,257.0
특별인부2.0인/8HR*작업시간								
노무비: 179203*2.0/8/Q = 43750.7						43,750.7		43,750.7
보통인부1.0인/8HR*작업시간								
노무비: 141096*1.0/8/Q = 17223.6						17,223.6		17,223.6
용접공1.5인/8HR*작업시간								
노무비: 225966*1.5/8/Q = 41375.6						41,375.6		41,375.6
소 계						148,963.8		148,963.8

2.기타경비				
소모자재의 손료(케미싱 사용시,미음말뚝30%)				
재료비 : 148963.8*0.30= 44689.1	44,689.1			44,689.1
부속장비의 경비(미음말뚝13%)				
재료비 : 148963.8*0.13= 19365.2	19,365.2			19,365.2
소 계	64,054.3			64,054.3
◆장비편성				
3.파일현공전용장비, 60톤				
재료비: 15130 / 1.024 = 14775.3	14,775.3			14,775.3
노무비: 44299 / 1.024 = 43260.7		43,260.7		43,260.7
경 비: 38813 / 1.024 = 37903.3			37,903.3	37,903.3
소 계	14,775.3	43,260.7	37,903.3	95,939.3
4.오거,89.52kW(스크류+케미싱) 2대				
재료비: 0 * 2 / 1.024 = 0				
노무비: 0 * 2 / 1.024 = 0				
경 비: 26392 * 2 / 1.024 = 51546.8			51,546.8	51,546.8
소 계			51,546.8	51,546.8
5.발전기(오거 구동용), 450kW				
재료비: 80993 / 1.024 = 79094.7	79,094.7			79,094.7
노무비: 28571 / 1.024 = 27901.3		27,901.3		27,901.3
경 비: 19438 / 1.024 = 18982.4			18,982.4	18,982.4
소 계	79,094.7	27,901.3	18,982.4	125,978.4
6.발전기(믹서플랜트 구동용) ,100kW				
재료비: 20454 / 1.024 = 19974.6	19,974.6			19,974.6
노무비: 28571 / 1.024 = 27901.3		27,901.3		27,901.3
경 비: 5033 / 1.024 = 4915			4,915.0	4,915.0
소 계	19,974.6	27,901.3	4,915.0	52,790.9
7.발전기(용접용) ,50kW				
재료비: 10227 / 1.024 = 9987.3	9,987.3			9,987.3
노무비: 28571 / 1.024 = 27901.3		27,901.3		27,901.3
경 비: 4142 / 1.024 = 4044.9			4,044.9	4,044.9
소 계	9,987.3	27,901.3	4,044.9	41,933.5
8.공기압축기(미동식), 21.0M3/MIN				
재료비: 30351 / 1.024 = 29639.6	29,639.6			29,639.6
노무비: 44299 / 1.024 = 43260.7		43,260.7		43,260.7
경 비: 6887 / 1.024 = 6725.5			6,725.5	6,725.5
소 계	29,639.6	43,260.7	6,725.5	79,625.8
9.크레인(무한궤도),50톤(말뚝근입/운반)				
재료비: 13651 / 1.024 = 13331	13,331.0			13,331.0
노무비: 44299 / 1.024 = 43260.7		43,260.7		43,260.7
경 비: 64981 / 1.024 = 63458			63,458.0	63,458.0
소 계	13,331.0	43,260.7	63,458.0	120,049.7
10.리프트트럭(지게차), 5톤(파일운반)				
재료비: 7402 / 1.024 = 7228.5	7,228.5			7,228.5
노무비: 44299 / 1.024 = 43260.7		43,260.7		43,260.7
경 비: 6270 / 1.024 = 6123			6,123.0	6,123.0
소 계	7,228.5	43,260.7	6,123.0	56,612.2
11.굴삭기(무한궤도), 0.2M3(배토처리)				
재료비: 5735 / 1.024 = 5600.5	5,600.5			5,600.5
노무비: 44299 / 1.024 = 43260.7		43,260.7		43,260.7
경 비: 12301 / 1.024 = 12012.6			12,012.6	12,012.6
소 계	5,600.5	43,260.7	12,012.6	60,873.8
총 계	243,685	448,971	205,711	898,367

시 추 위 치 도



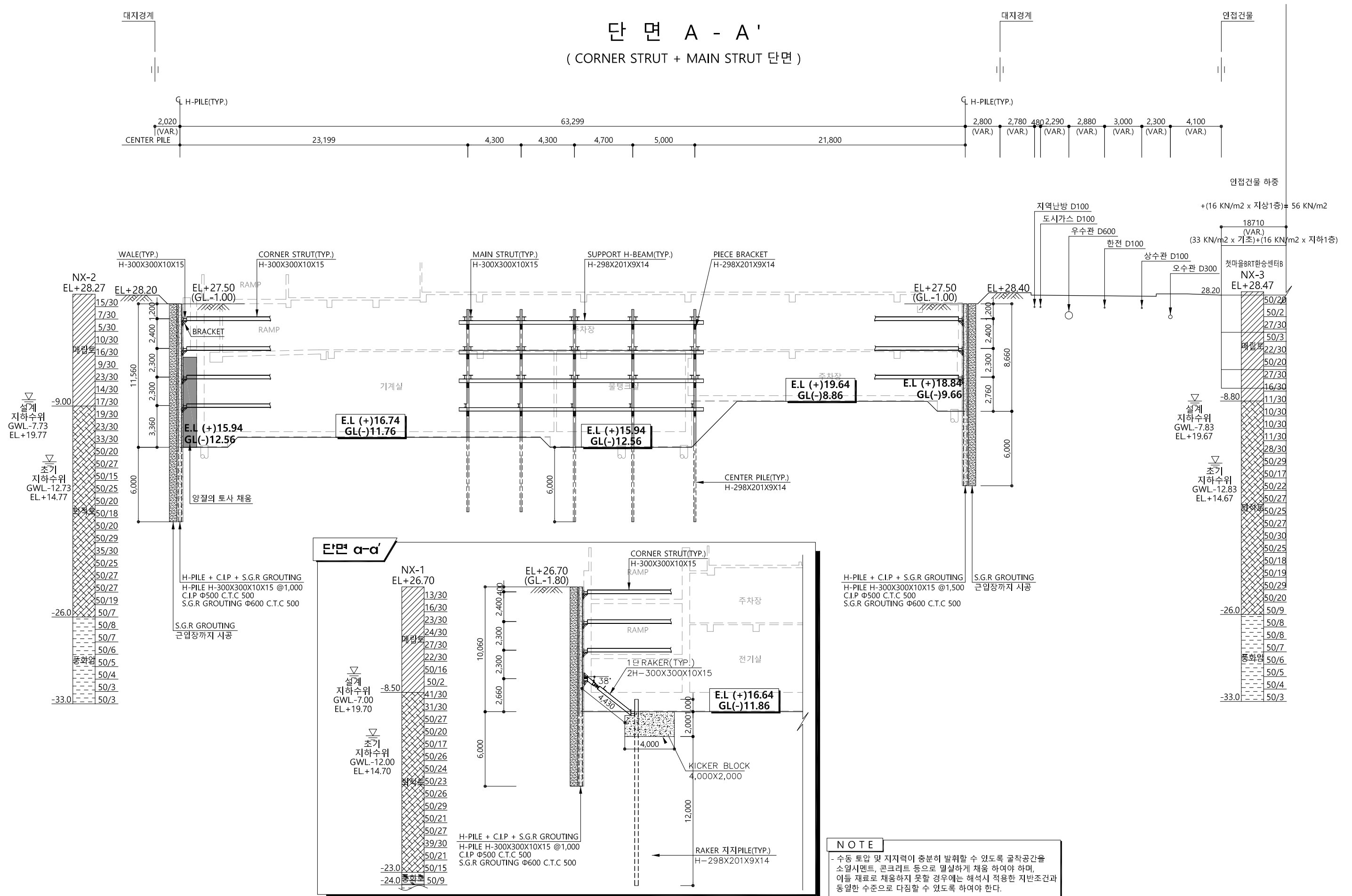
시 추 주 상 도



- NOTE
1F : EL+28.50 = GL(±)0.00
GWL은 해당단면의 지표면고
기준임.

단 면 A - A'

(CORNER STRUT + MAIN STRUT 단면)



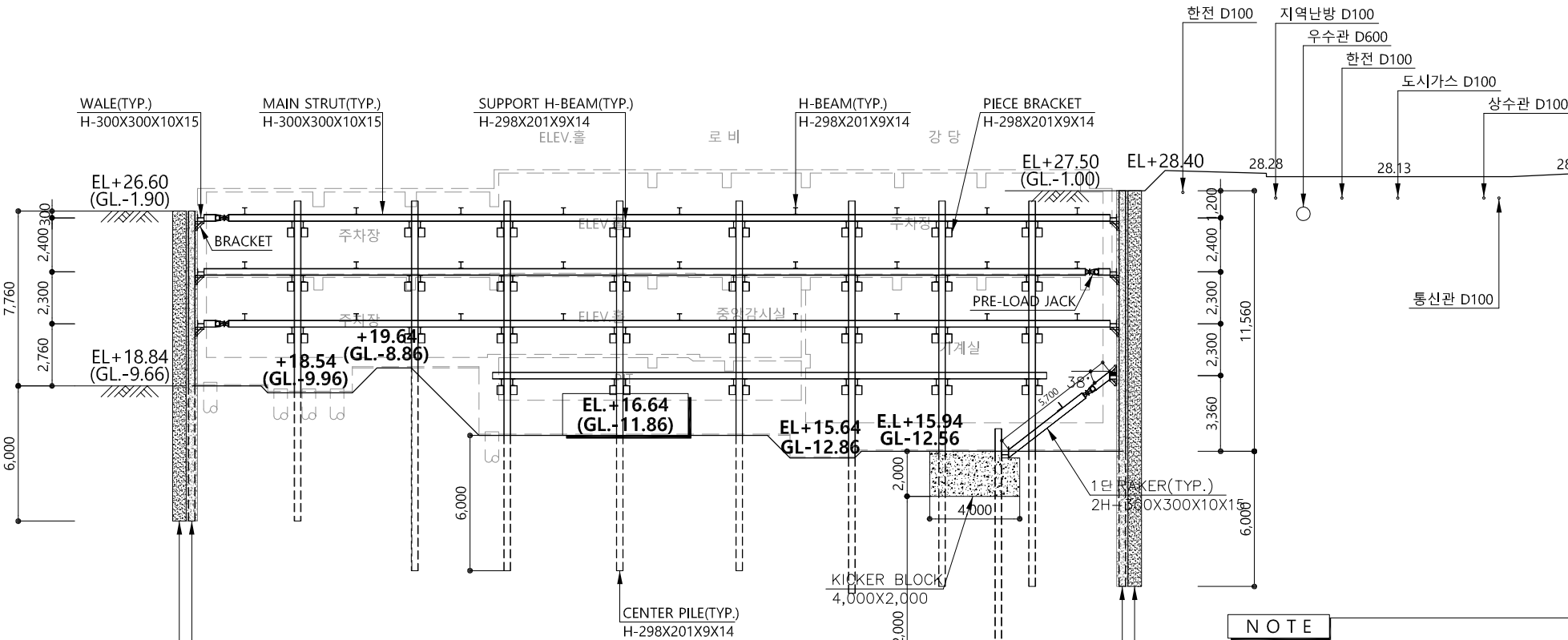
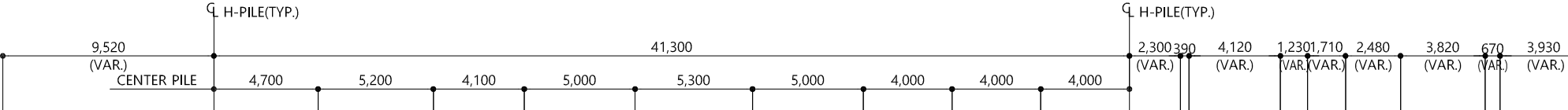
- NOTE
1F : EL+28.50 = GL(±)0.00
GWL은 해당단면의 지표면고 기준임.

단 면 B - B '
(MAIN STRUT + 1단 RAKER 단면)

인접건물 하중
(33 KN/m2 x 기초)+(16 KN/m2 x 지하1층)
+(16 KN/m2 x 지상1층)+(13 KN/m2 x 지상7층)= 156 KN/m2

대지경계

대지경계



NOTE
- 수동 토압 및 지지력이 충분히 발휘할 수 있도록 굴착공간을
소일시멘트, 콘크리트 등으로 밀실하게 채움 하여야 하며,
이들 재료로 채움하지 못할 경우에는 해석시 적용한 지반조건과
동일한 수준으로 다짐할 수 있도록 하여야 한다.

설계
지하수위
GWL.-6.90
EL.+19.70

초기
지하수위
GWL.-11.90
EL.+14.70

